Ⅰ. SECCIÓN MECÁNICA (CON RESPECTO A LA MÁQUINA DE COSER)

1. ESPECIFICACIONES

1	Area de cosido	Dirección X (lateral) Dirección Y (longitudinal) AMS-210E-1306 : 130 mm x 60mm AMS-210E-1510 : 150 mm x 100mm AMS-210E-2206 : 220 mm x 60mm
2	Velocidad de cosido máx.	2.700 p.p.m. (Cuando el espaciado de cosido es 3 mm o menos)
3	Longitud de puntada	0,1 a 12,7 mm (Resolución min. : 0,05 mm)
4	Movimiento de transporte del marco de transporte	Transporte intermitente (impulsión a 2 ejes mediante motor se avance a pasos)
5	Recorrido de la barra de aguja	41,2 mm
6	Aguja	DP x 5, DP x 17
7	Elevación del marco de transporte	Máx. 25 mm (Solamente tipo pneumático Máx. 30 mm)
8	Recorrido del prensatelas intermedio	Estándar 4 mm (0 a 10 mm)
9	Elevación del prensatelas intermedio	20 mm
10	Posición variable DOWN del prensatela intermedio	Estándar de 0 a 3,5 mm (Máx. 0 a 7,0 mm)
11	Lanzadera	Gancho semigiratorio de doble capacidad
12	Aceite lubricante	New Defrix Nº 2 (Suministrado por aceitera)
13	Memoria de datos de patrón	EEP-ROM, Tarjeta lectora-grabadora • EEP-ROM : Máx. 200 patrones (Máx. 20.000 puntadas/patrón) • Tarjeta lectora-grabadora : Máx. 999 patrones (Máx. 50.000 puntadas/patrón)
14	Facilidad de para datemporal	Se usa para parar la operación de la máquina durante un ciclo de cosido.
15	Facilidad de agrandamiento/reducción	Permite que un patrón se pueda agrandar o reducir en el eje X y en el eje Y independientemente. Escala: 1% a 400% veces (En pasos de 0,1%)
16	Método de ampliación/ reducción	El agrandamiento/reducción se puede hacer aumentando/disminuyendo ya sea la longitud de puntada o el número de puntadas.(Solamente aumentar/disminuir de longitud de puntada cuando se selecciona botón de patrón y se usa CP-20)
17	Selección de patrón	200 a 2.700 ppm (En pasos de 100 ppm)
18	Facilidad de selección de patrón	Método de selección de No. de patrón (EEP-ROM : 1 a 200, tarjeta lectora-grabadora : 1 a 999) (CP-20 es el tipo de caracoleo)
19	Contador de hilo de bobina	Método de UP/DOWN (0 a 9.999)
20	Contador de cosido	Método de UP/DOWN (0 a 9.999) (Solamente el IP-400)
21	Soporte de memoria	En el caso de un corte de corriente eléctrica, el patrón que se está usando quedará memorizado automáticamente.
22	Facilidad de fijación de 2º origen	Usando las teclas direccionales, un 2º origen (posición de aguja después del ciclo de cosido) se puede fijar a la posición deseada dentro del área de cosido. El 2º origen fijado también se almacena en la memoria. (Solamente el IP-400)
23	Motor de la máquina de coser	Servomotor de 550W
24	Dimensiones	1.200mm de ancho x 710 de largo x 1.200 de alto (Excluyendo el pedestal del hilo)
25	Masa (masa bruta)	Cabezal de la máquina 69 Kg., caja de control 16,5 kg.
26	Consumo de energía	500VA
27	Gama de temperatura operacional	5°C a 35°C
28	Gama de humedad operacional	35% a 85% (Sin condensación)
29	Tensión de línea	Tensión nominal ±10% 50/60Hz
30	Aire comprimido usado	Estándar de 0,35 a 0,4Mpa (Máx. 0,55Mpa) (Solamente tipo pneumático)
31	Consumo de aire	1,8 dm^3/min(ANR) (Solamente tipo pneumático)
32	Facilidad de parada de aguja en la posición más alta	Después de completado el cosido, la aguja se puede llevar a su posición más alta.
33	Ruido	Nivel de ruido ralacionado con el puesto de trabajo a velocidad de costura n= 2.700 min^{-1} : Medición de ruido L_{PA} ≦ 84 dB(A) en conformidad con DIN 45635-48-B-2-KL2